



## KUNSTSTOFF GEWINDEDICHT

### FUNKTION

**Abnehmbare Einkomponenten-Dichtungsmasse zur Abdichtung von Gewindefittings aus Kunststoff oder von Kombinationsverbindungen aus Metall / Kunststoff.**

Geeignet für konische oder zylinderförmige Fittings aus Kunststoffen wie beispielsweise PVC, PVCC, PP, ABS, PE und alle Metalle.

Geeignet für Kreisläufe mit behandeltem Poolwasser, Trinkwasser, Warm- und Kaltwasser, Bewässerungswasser, Heizwasser und Druckluft.

### Gütezeichen und Zulassungen

**Wasser für den menschlichen Gebrauch nach WRAS (Water Regulations Adcisory Scheme). Entspricht der Norm BS 6920.**

### Technische Daten

Spezifikationen	Merkmale
Art	Alcoxy-Silikon (Alkohol / neutral), unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vernetzend
Aussehen	Zähflüssige weiße Paste, tropffrei und geruchlos
Zulässiges Spiel	0,8 mm am Durchmesser
Druckbeständigkeit/ Temperaturbeständigkeit	Bis zu 8 bar und +60°C Das vernetzte Produkt ist unempfindlich gegenüber klimatisch bedingten niedrigen & hohen Temperaturen Bei Anwendungen im Bereich der Heiztechnik liegen die Druckund Temperaturbeständigkeit bei 4 bar und 90°C.
Chemikalienbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>- Brauchwasser (Warm- und Kaltwasser)</li><li>- Wasser für den menschlichen Gebrauch / Trinkwasser</li><li>- Heizwasser</li><li>- Mit Chlor, Salz, Ozon... behandeltes Poolwasser</li><li>- Bewässerungswasser</li><li>- Glykol-Wasser</li><li>- Druckluft</li></ul> Nicht geeignet für die Anwendung an Installationen für Gas, Kohlenwasserstoff oder andere Chemikalien.
Neupositionierung*	Bis zu 10 Minuten
Erneute Inbetriebnahme*	<ul style="list-style-type: none"><li>- Bis zu 3 bar: nach etwa 30 min.</li><li>- 8 bar: nach 24 Stunden</li></ul> Bei Inbetriebnahme unter +10°C ist eine längere Inbetriebnahmezeit erforderlich.
Demontierbarkeit	Einfach und ohne Beschädigung des Gewindes demontierbar

\* Temperatur 23°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 %

## Anwendung

### Vorbereitung

- Die Gewinde können nach ISO 7 (konisches Außengewinde) oder nach ISO 228 (zylindrisches Außengewinde) angefertigt sein.
- Die beiden Fügeile mit einem Lösungsmittel (beispielsweise mit Alkohol) entfetten und anschließend trocknen.

### Gebrauchsanweisung

- Produkt über den gesamten Umfang auf die ersten 4 Gewindegänge des **Außen- und Innengewindes** auftragen.
- Mit dem Finger glätten, so dass das Produkt in die Gewindegänge eindringt.
- Mit der Hand einschrauben. Lediglich die letzte Vierteldrehung erfolgt mit einem Gurtband- oder Rohrschlüssel. Sicherstellen, dass mindestens 4 Gewindegänge ineinander greifen.
- Überschüssiges Produkt glattstreichen.
- Beim Aushärten bildet sich an der Oberfläche des Produkts nach ca. 10 Minuten eine Haut. Die oben genannten Schritte müssen innerhalb dieser Zeit ausgeführt werden.
- Während der Vernetzung die Fittings nicht bewegen. Bis zu 3 bar kann die Druckbeaufschlagung nach etwa 30 min. erfolgen, bei 3 bis 8 bar ist eine Wartezeit von 24 Stunden erforderlich (Temperatur > +10°C).
- Tube nach Gebrauch sorgfältig verschließen.

### Verbrauch

Mit 100 g des Produkts können ca. 40 Fittings mit einem Durchmesser von 1" abgedichtet werden.

### Reinigung der Geräte

Die Geräte können mit einem Lösungsmittel (Aceton, Alkohol oder Terpentinersatz) gereinigt werden.

## Lagerung

Bei Temperaturen zwischen +2°C und +30°C lagern. Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

## Anmerkungen

Da die Fittings nach 10 Minuten Vernetzungszeit nicht mehr neu positioniert werden können, ist ein Einsatz des Produkts in der Vorserienmontage nicht möglich. Die Fittings werden durch das Produkt nicht gesichert. Die Ventile müssen daher mechanisch besonders fest angezogen werden, um jegliche Gefahr einer Lockerung durch Öffnen und Schließen der Ventile auszuschließen.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen. Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.